

## Superwool® Plus Blok



Datasheet Code EU: 11-5-12 C

© 2009 Morgan Thermal Ceramics, a business within the Morgan Ceramics Division of The Morgan Crucible Company plc



### Typ

Blok pro zadní vrstvy izolací.

### Popis

Bloky Superwool® Plus jsou vyrobeny z vláken Superwool Plus, minerálních vláken a malého množství organických pojiv.

Díky vysokému vláknitému obsahu jsou Bloky Superwool Plus pevné, odlehčené a odolné vůči tepelnému šoku.

Všechny typy Bloků Superwool Plus mají hydrofobní úpravu, čímž je zabráněno absorpci vody nebo betonových pojiv.

Bloky musí být instalovány tak, že strana desky, kde je vytištěn název výrobku, přijde do kontaktu s betonem. Při testování na této straně byly Bloky Superwool Plus klasifikovány jako nehydrofilní (NF P 75-305).

Tloušťek nad 50 mm je dosahováno spojením dvou tenčích vrstev.

### Maximální teplota trvalého použití

Superwool® Plus Blok - 800:	800°C
Superwool® Plus Blok - 1000:	1000°C
Superwool® Plus Blok - 1100:	1100°C

Maximální teplota trvalého použití závisí na způsobu aplikace.

Pro další informace kontaktujte Vašeho zástupce firmy Morgan Thermal Ceramics.

### Přednosti

- Vodě odolné ve všech částech.
- Odolné vůči tepelnému šoku.
- Nízká tepelná vodivost.
- Přesné zpracování a nízké rozměrové tolerance.
- Homogenní struktura, lehce zpracovatelné.
- Kompaktní.
- Vysoký vláknitý obsah.
- Odlehčené, nízká tepelná absorpce.
- Jednoduchá instalace.
- Výrobek není zařazen do klasifikace karcinogenních látek dle bodu Q nařízení 97/69 EC.

SUPERWOOL je patentovaná technologie vyrábějící vysokoteplotní izolační vlnu, která byla vyvinuta za účelem vysoké biorozpustnosti a zdravotní nezávadnosti (informace na vyžádání).

Tento výrobek může být chráněn jedním nebo více z následujících patentů nebo jejich zahraničních ekvivalentů.

Výrobky SUPERWOOL® PLUS™ jsou chráněny následujícími patenty: US5714421, US5994247, US6180546, US7259118 a EP0621858.

Výrobky SUPERWOOL® HT™ jsou chráněny těmito patenty: US5955389, US6180546, US7259118, US7470641, US7651965, US7875566, EP0710628, EP1544177 a EP1725503. Seznam zahraničních patentů je k dispozici na vyžádání u firmy The Morgan Crucible Company plc.

## Superwool<sup>®</sup> Plus Blok



### Základní vlastnosti

		Superwool <sup>®</sup> Plus <sup>™</sup> Blok 800	Superwool <sup>®</sup> Plus <sup>™</sup> Blok 1000	Superwool <sup>®</sup> Plus <sup>™</sup> Blok 1100
<b>Klasifikační teplota</b>	°C	1000	1100	1100

Vlastnosti zjištěné v okolních podmínkách (23 °C/50 % RH) *				
Barva		bílá / žlutohnědá	bílá / žlutohnědá	bílá / žlutohnědá
Objemová hmotnost	kg/m <sup>3</sup>	320	320	320
Pevnost v ohybu	MPa	0.7	0.8	0.8
Pevnost v tlaku (10% redukce v tloušťce)	MPa	0.3	0.4	0.3
Absorpce vody (NF P75-302) po 96 h (na straně s názvem výrobku)	kg/m <sup>3</sup>	5	5	5

\* Hodnoty typické pro tloušťku 50 mm.

### Výkonnost při vysokých teplotách

• Ztráta žíháním	%	5.5	5.5	4.5
• Stálá lineární změna (EN 1094-1) po 24hodinovém izotermickém vyhřívání při klasifikační teplotě	%	2.0	1.6	1.2
• Tepelná vodivost (ASTM C-201) při dané teplotě:				

Tepelná vodivost (W/m.K)				
Teplota				
200°C	0.05	0.06	0.05	
300°C	0.05	0.06	0.06	
400°C	0.06	0.07	0.07	
500°C	0.07	0.09	0.08	
600°C	0.08	0.10	0.09	
700°C	0.10	0.11	0.11	
800°C	0.12	0.13	0.12	
900°C		0.16	0.14	
1000°C			0.16	

### Provedení a balení

Standardní rozměry: 1000 mm x 600 mm.

Tloušťky: 25 mm, 30 mm, 40 mm, 50 mm, 60 mm, 70 mm, 80 mm, 90 mm, 100 mm.

Tloušťek nad 50 mm je dosahováno spojením společně dvou tenčích vrstev.

Bloky Superwool<sup>®</sup> Plus jsou baleny na paletách (1225 x 1020 mm) chráněných kartonem a obalených strečovou fólií.

Všechny zde dané technické hodnoty jsou získané v souladu s uznanými zkušebními metodami a jsou závislé na obecně používaných výrobních procesech. Mohou být změněny bez předchozího upozornění. Proto by data zde uvedená neměla být použita pro nespecifické účely.

Pro aktuální informace kontaktujte Vašeho zástupce firmy Morgan Thermal Ceramics.