

Charakteristika

Izolační deska PROMATECT®-H je vyrobena ze speciálního cementu, kalciumsilikátu a čistých minerálů. Neobsahuje azbest.

Tyto izolační desky velkého formátu jsou snadno opracovatelné a díky příznivým technickým parametrům umožňují sestavení mechanicky pevných samonosných konstrukcí.

Díky dobrým fyzikálním vlastnostem lze desky PROMATECT®-H použít jako tepelnou izolaci při konstrukci sušáren, klimatizačních a ventilačních rozvodů a jako protipožární či zvukovou ochranu atd.

Vlastnosti a výhody použití

- samonosná deska velkého formátu
- vysoká mechanická pevnost
- dobrá tepelná izolace
- tvarově stálá až do teploty 400 °C
- nehořlavý materiál třídy A (podle ČSN 73 0862)
- snadné opracování a montáž
- jednoduchý montážní postup (hřebíky, šrouby a svorky)
- deska není citlivá na vlhko
- dobrá chemická odolnost
- ořezavý povrch

Zpracování a postup

K obrábění a výrobě přířezů se používají stroje na obrábění dřeva, které jsou osazeny pilovými listy z tvrdokovu.

Pro snížení absorpce vlhkosti lze desky PROMATECT®-H natřít impregnačním nátěrem.

Informace o škále barevných nátěrů, vodoodpudivých nátěrech a parozábranách na vyžádání.

Technické údaje

Název výrobku	Izolační desky PROMATECT®-H	
Barva	šedá	
Třída hořlavosti		
podle ČSN 73 0862	A - nehořlavé	
Klasifikační teplota [°C]	400	
Objemová hmotnost [kg/m³]	cca 900	
Tepelná vodivost [W/m.K]	při 20 °C	0,17
	100 °C	0,19
	200 °C	0,21
Smrštění při KT/24 h [%]	0,15 v podélném i příčném směru	
Tepelná kapacita [kJ/kg.K]	0,92	
Délková teplotní roztažnost [m/m K]	6,6.10 ⁻⁶	
Alkalita (hodnota pH)	cca 12	
Difúzní odpor vodní páry	20	
Obsah vlhkosti (suchý vzduch) [%]	5-10	
Povrchová úprava standardních desek	přední strana hladká, zadní vroubkovaná	

Statické parametry

Modul pružnosti [GPa]	v podélném směru	4,2
	v příčném směru	2,9
Pevnost v ohybu [MPa]	v podélném směru	7,6
	v příčném směru	4,8
Pevnost v tahu [MPa]	v podélném směru	4,8
	v příčném směru	2,6
Pevnost v tlaku [MPa]	kolmo na povrch desky	9,3

Poznámka:

U desek PROMINA® je podélný směr totožný se směrem výrobním.

Ke zjištění přípustného zatížení se doporučuje použít níže uvedené hodnoty:

průhyb $f \leq l/250$, koeficient bezpečnosti $v \geq 3$.



Řezání

Při řezání se obecně doporučuje zajistit odsávání. Na pracovišti by měly být sledovány maximální povolené koncentrace prachu v ovzduší.

Povrchová úprava

Výrobní technologie a struktura povrchu umožňují opatřit desky PROMATECT-H® dekorativním povrchem. Desky jsou alkalické, proto je nutné pro jejich úpravu používat vhodné nátěrové hmoty a vysokoteplotní pojiva.