

Datový list

ČESKY

Údaje o produktu - Strana 2

Moduly Superwool® XTRA Pyro-Stack

Popis

Moduly Pyro-Stack jsou tvořeny z přířezů z vysoce kvalitní rohože vyrobené z rotačně rozvlákněných vláken, stlačené a spáskované plastovými páskami, včetně zabudovaných dvou trubic z nerezové oceli umístěných příčně skrze přířezy a daleko od horké strany. Mohou být kotveny k plášti pece v jedné ze tří standardních verzí, Y, M a T.

V modulu Y jsou trubice spojeny centrálním vnitřním spojem, který zahrnuje nerezový hřeb a hliníkovou prodlužovací trubici. Tato verze je instalována přímo na kovový plášť bez předchozího navařování, s využitím speciální svařovací pistole na hřeby Pyro Bloc. To nabízí nejrychlejší instalaci všech nabízených modulů.

Modul M také obsahuje centrální spoj, který se nasazuje na předem navařené hřeby s využitím speciálního zařízení pro modul M.

Modul T je kotven k externímu spoji upevněnému ze strany, který je předem opatřen hřeby.

Moduly M a T se používají v případech, kdy je v rámci specifikace vyžadována buď zadní vrstva rohože, antikorozní úprava pláště nebo obojí.

Typ

Skládané kotvené moduly z rohoží.



Klasifikační teplota

Moduly Superwool® XTRA: 1450 °C (EN 1094-1)
2600 °F (ASTM C892-17)

Teplota při nepřetržitém provozu

Vláknna Superwool® XTRA: 1300 °C-1325 °C (2372 °F-2417 °F)

Maximální teplota při nepřetržitém provozu závisí na způsobu užití. Široká škála dostupných hustot a tloušťek zaručuje nejefektivnější využití špičkových tepelných vlastností pro velkou řadu aplikací. Pro více informací kontaktujte prosím vašeho lokálního partnera Thermal Ceramics.

Vlastnosti

Moduly Pyro-Stack kombinují některé vlastnosti modulů Pyro-Block a komplikovaných skládaných modulů:

- Modul Pyro-Stack si zachovává nízkou hmotnost, tepelnou účinnost a odolnost vůči tepelným šokům, typickou pro izolace z keramických vláken
- Spojují flexibilitu kotvení a snadnost instalace modulů Pyro-Bloc a dekomprese rohoží je dosaženo dokonalé utěsnění spojů mezi moduly
- Houževnatost rohože umožňuje absorbování pohybů pláště pece, aniž by vznikly mezery mezi moduly
- Rohož je odolná vůči mechanickému poškození
- Moduly Y – rychlá instalace. Všechny sváry jsou automaticky testovány na točivý moment. Instalace v jednom kroku
- Moduly M a T – umožňují využít zadní izolaci a ošetření pláště. Komprese modulu je zaručena. Komponenty pro snadné upevnění. Použijte běžně dostupné svařecí zařízení

Výhody

Moduly Superwool® XTRA Pyro-Stack mají některé specifické výhody:

- Výborné tepelné izolační vlastnosti
- Není klasifikován jako karcinogenní podle poznámky Q směrnice 97/69/EEC, certifikát bude dodán na vyžádání
- Při vysokých teplotách nevzniká krystalická silika
- Výborná odolnost vůči chemikáliím a škodlivinám, zejména alkalickým kovům
- Vysoký koeficient teplotní expanze, který působí proti smršťování při provozu
- Výborná tepelná stabilita v čase
- Nízká akumulace tepla
- Imunní vůči tepelnému šoku
- Vysoká odolnost vůči erozi při užití ve skládaných modulech; při rychlosti 50 m/s při 1250 °C (2282 °F) nedochází k žádnému poškození
- Odolný vůči vodě a páře
- Dobrá zvuková pohltivost

Datový list

Údaje o produktu

Moduly Superwool® XTRA Pyro-Stack

Fyzikální vlastnosti		Moduly Superwool® XTRA Pyro-Stack		
Klasifikační teplota	°C (°F)	1450 (2600)		
Bod tání	°C (°F)	1650 (3000)		
Typické vlastnosti				
Barva		bílá		
Hustota	kg/m³ (pcf)	170 (10,6), 192 (12), 210 (13,1)		
Modul pružnosti, Mpa (psi)		pohyblivý		
Výkon při vysoké teplotě				
Maximální teplota při nepřetržitém provozu	°C (°F)	1300 - 1325 (2372 - 2417)		
Smršnění @ 1450 °C (2642 °F) (upravená metoda EN 1094-1)		<4%		
Dostupnost hustoty modulu	kg/m³ (pcf)	170 (10,6), 192 (12), 210 (13,1)		
Odolnost vůči erozi @ 1250 °C (2282 °F)		Žádné poškození až po dobu 50 m/s		
Tepelná vodivost W/m.K. (ASTM C-201) (BTU in/hr ft² °F) při průměrné teplotě:		170 kg/m³	192 kg/m³	210 kg/m³
	200°C (390°F)	0,08 (0,56)	0,08 (0,56)	0,08 (0,56)
	400°C (750°F)	0,11 (0,76)	0,11 (0,76)	0,12 (0,83)
	600°C (1110°F)	0,18 (1,25)	0,19 (1,32)	0,19 (1,32)
	800°C (1470°F)	0,28 (1,94)	0,29 (2,01)	0,29 (2,01)
	1000°C (1830°F)	0,42 (2,91)	0,44 (3,05)	0,42 (2,98)
	1200°C (2190°F)	0,59 (4,09)	0,61 (4,23)	0,61 (4,23)

Komponenty pro upevnění a instalace

Standardní trubice a spoje pro všechny moduly Pyro-Stack jsou z nerezové oceli ASTM 316, ale jsou k dispozici i vyšší kvality oceli (ASTM 310 nebo Inconel 601) pro obtížnější provozní podmínky. Hroty jsou z nerezové oceli ASTM 304 nebo vyšší tak, aby byla zaručena funkčnost v daných provozních podmínkách. Úplné podrobnosti týkající se instalace veškerých modulů Morgan Thermal Ceramics jsou uvedeny v Manuálu pro instalaci modulů.

Dostupnost a balení

Moduly Pyro-Stack jsou standardně dodávány jako čtverce o straně 305 mm a tloušťce od 100 mm do 350 mm po 25 mm. Jiné velikosti, tvary nebo hustoty včetně modulů v tvaru L mohou být vyrobeny na objednávku.

Moduly Pyro-Stack jsou dodávány buď v kartonech o šířce 315 mm a délce 930 mm nebo na paletách ve velkých kartonech, 1250 x 1110 mm x 1100 výška (včetně palety).

Kontakt

Evropa:

Telefon:
+44 (0) 151 334 4030

E-mail:
marketing.tc@morganplc.com

Severní Amerika:

Telefon:
+1 (706) 796 4200

E-mail:
northamerica.tc@morganplc.com

Jižní Amerika

Telefon:
+54 (11) 4373 4439

E-mail:
marketing.tc@morganplc.com

Asie

Telefon:
+65 6595 0000

E-mail:
asia.mc@morganplc.com

Přestože hodnoty a údaje o užítí v tomto datovém listu jsou hodnotami typickými, jsou pouze orientační. Uvedené hodnoty a informace podléhají běžným odchylkám ve výrobním procesu a mohou se bez varování změnit. Společnost Morgan Carbon Materials – dříve Thermal Ceramics neposkytuje žádnou záruku za vhodnost produktů a vhodnost produktů pro dané užítí byste měli vždy ověřit u společnosti Morgan Carbon Materials – dříve Thermal Ceramics.

SUPERWOOL® je patentovaná technologie spočívající v izolační vlně pro vysoké teploty vyvinuté tak, aby měla nízkou bioperzistenci (informace na vyžádání). Produkty **SUPERWOOL®** mohou být chráněny jedním nebo více z následujících patentů nebo jejich zahraničními ekvivalenty:

Produkty **SUPERWOOL® PLUS** a **SUPERWOOL® HT** jsou chráněny patenty číslo: US5714421 a US7470641, US7651965, US7875566, EP1544177 a EP1725503. **SUPERWOOL® XTRA** jsou chráněny patenty číslo: US8088701 a EP208689781.

Na vyžádání vám společnost Morgan Advanced Materials plc poskytne seznam zahraničních patentových čísel.

Společnost Morgan Advanced Materials plc je registrovaná v Anglii a Walesu na adrese Quadrant, 55-57 High Street, Windsor, Berkshire SL4 1LP UK, č. společnosti 286773